










## TIGER-280YC

-  50 Hz
-  400/230 V
-  Refroidissement par eau
-  Diesel
-  1500 rpm
-  Insonorisé
-  Certificat de conformité CE
-  Bac de rétention
-  Régulation électronique



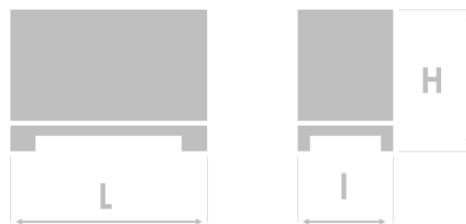
### 1 - DESCRIPTION GÉNÉRALE

#### PUISSANCES

<b>PRP : Puissance permanente</b>	250 kVA / 200 kW
<b>ESP : Puissance secours</b>	275 kVA / 220kW

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

<b>Voltage</b>	230-400 V
<b>Facteur de puissance</b>	0,8 (cosΦ)
<b>Vitesse de rotation</b>	1500 rpm
<b>Nombre de phases</b>	3
<b>Fréquence</b>	50 Hz
<b>Intensité sonore à 1m</b>	NC dB(A)
<b>Intensité sonore à 7m</b>	< 85 dB(A)
<b>Autonomie à 75% de charge</b>	9 heures
<b>Réservoir</b>	396 L



#### Dimensions :

L : 4200 mm  
I : 1500 mm  
H : 2100 mm

**Poids : 4070 kg**

### ÉQUIPEMENTS DU CHASSIS

Fourniture d'un certificat qui prouve que l'équipement est conforme à la norme CE sur les machines et la compatibilité électromagnétique. Dispositif de vidange d'eau et d'huile, vannes bouchons. Système de commande à boîtier de raccordement. Peinture du châssis, capotage blanc 80 microns (RAL 9016).

### ÉCHAPPEMENT

Équipé d'un silencieux de type résidentiel à haute atténuation avec compensateur d'échappement.

## 2 - SPÉCIFICATIONS MOTEUR

### DONNÉES GÉNÉRALES

Modèle	YC6M350L-D20
Nombre de cylindres	6
Type de régulation	Electronique
Caractéristiques	quatre temps, refroidissement liquide, injection directe
Alésage cylindre*course piston	120*145 mm
Cylindrée	9,8391 L
Puissance à 1500tr/min	235 kW
Puissance à 1500tr/min	320 Cv
Taux de compression	17.5:1
Système de démarrage	Electrique 24 v
Régulation en fréquence	< 4 %

### ÉCHAPPEMENT

Température gaz d'échappement	525 °C
Débit gaz d'échappement	88,8 m <sup>3</sup> /min
Contre-pression échappement	10 kPa
Densité gaz	NC kg/m <sup>3</sup>
Capacité thermique calorifique gaz	NC J/kg.K
Viscosité dynamique gaz	NC Pa.s

### CARBURANT

Consommation	< 0,210 kg/kWh
Consommation à 75% (PRP)	42,9 L/h

### HUILE

Capacité huile moteur	25 L
Consommation huile à 100% de charge	<0,9 kg/kWh

### ADMISSION D'AIR

Type d'admission d'air	Turbocompressée-intercooler
Contre pression d'admission max	<5 kPa
Débit d'air combustion	1188 kg/h

### BILAN THERMIQUE

Chaleur rejetée dans le circuit de refroidissement à 100% de charge	145 kW
---	--------

## REFROIDISSEMENT

Capacité liquide de refroidissement moteur et radiateur	55,7 L
Température d'eau max	95 °C
Flux d'air ventilateur	261 m3/s
Contre-pression disponible sur air	NC mm EC
Type de réfrigérant	eau glycolée à 30%

## CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Equipé d'un radiateur attelé sur un châssis et d'un ventilateur couplé sur le moteur

## ÉMISSIONS

Émissions PM	NC g/kWh
Émissions CO	NC g/kWh
Émissions HCNox	NC g/kWh
Émissions HC	NC g/kWh



## 3 - SPECIFICATIONS ALTERNATEUR

### ALTERNATEUR

Type	Gelec
Ampérage mono/tri	360 A
Facteur de puissance (cosΦ)	0,8
Technologie	Brushless(Sans balais) avec regulation électronique
Excitation	Auto excitation
AVR	STAMFORD
Régulation AVR	Electronique
Modèle AVR	AS440
Protection IP	23
Classe d'isolement	H
Survitesse Max	2250 Rev/Min
Régulation en tension en régime établi	±1,5 %
Distorsion des formes d'onde CEI=FHT-(TGH/THC)	<2 %
Distorsion des formes d'onde NEMA = TIF-(TGH/THC)	<50 %
Débit d'air	1230 cfm
Rapport de court-circuit	1/Xd Kcc
Réactance longitudinale synchrone non saturée (Xd)	2.825
Réactance longitudinale transitoire saturée (X'd)	0.132
Réactance longitudinale subtransitoire saturée (X''d)	0.086
Constante de temps transitoire à vide (t'do)	1.27 s
Constante de temps transitoire en court-circuit (T'd)	0.049 s
Constante de temps subtransitoire (T''d)	0.02 s
Réactance transversale synchrone non saturée (Xq)	1.14
Réactance transversale subtransitoire saturée (X''q)	0.152
Réactance inverse saturée (X2)	0.108
Réactance homopolaire non saturée (Xo)	0.022
Constante de temps de l'induit (Ta)	0.018 s
Courant d'excitation à vide (io)	NC A
Courant d'excitation en charge (ic)	2.2 A
Tension d'excitation en charge (uc)	43 V



## 4 - DISJONCTEUR

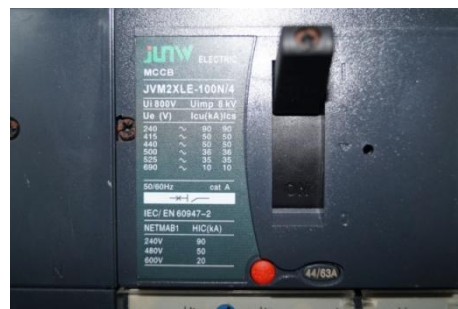


Les groupes électrogènes GELEC sont équipés d'un disjoncteur tétrapolaire qui intègre une protection magnéto-thermique et une protection différentielle réglable.

Ce disjoncteur protège l'installation des court-circuits, des surcharges et des fuites de courant.

Intérêt :

- Protection intégrale des installations raccordées au groupe électrogène
- Protection adaptable à l'installation et/ou au besoin de l'utilisateur



### CARACTERISTIQUES

Type	Magnéto-thermique, 4 pôles, avec différentiel réglable
Modèle	JVM2XLE-400H
Nombre de phases	3
Nombre de pôles	4
Classe de protection	NC
Tension d'isolement	NC V
Tension nominale de fonctionnement	NC V
Courant nominal	400 A
Capacité max de court-circuit	NC KA
Capacité max de court-circuit nominale	NC KA

## 5 - TABLEAU DE CONTROLE

**TECHNOLOGIE** : microprocesseur, grand écran LCD rétro-éclairé, présence de touches clés permettant de faire fonctionner l'appareil.

Présence d'un port USB, pour éventuellement communiquer avec un PC ou SCADA

Mesure et affichage des paramètres de tension triphasée, courant triphasé, fréquence, puissance etc.

### Mesure et affichage précis de :

- La tension du secteur
- La fréquence du secteur (Hz)
- La tension du générateur
- Le courant du générateur
- La fréquence du générateur (Hz)
- La puissance active du générateur (kW)
- La puissance réactive du générateur (kVAr)
- La puissance apparente du générateur (kVA)
- Le facteur de puissance du générateur (Cos  $\Phi$ )
- Le nombre d'heures de fonctionnement du générateur
- L'énergie électrique cumulée par le générateur (kWh)
- La température du liquide de refroidissement
- La pression d'huile du moteur
- Le niveau de carburant du générateur
- La tension de la batterie au démarrage



Pour plus d'informations sur le module DEEPSEA 6020MK2, veuillez vous rendre sur : <https://www.deepseapl.com/genset/auto-mains-utility-failure-control-modules/dse6020mkii>

PANNEAU DE CONTROLE	
<b>Marque</b>	DEEP SEA ELECTRONICS
<b>Modèle</b>	DSE6020MKII
<b>Fonction</b>	Démarrage/arret automatique des groupes électrogènes, détection perte secteur, calendrier

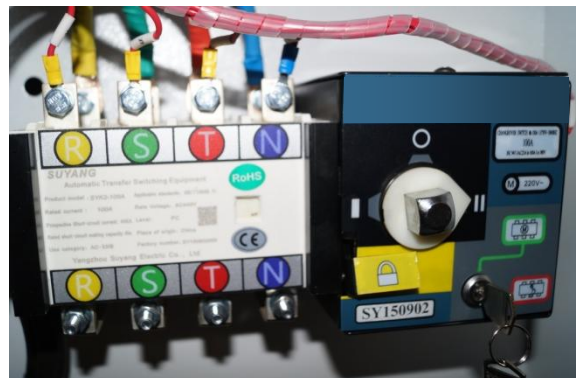
## 6 - INVERSEUR DE SOURCES (En option)

### 1 - Principe

Le commutateur de transfert automatique (ATS) à commande électromagnétique fonctionne entre 660 V en courant alternatif (50/60 Hz) et 250 V en courant continu.

Le commutateur de transfert automatique (ATS) peut transférer une charge très rapidement (temps de transfert  $\leq 80$  ms) en alimentant le circuit dans deux directions. Le commutateur de transfert automatique peut également être utilisé dans les immeubles, les télécommunications, les mines, les navires, l'industrie, les établissements de santé, les installations militaires, etc...

L'alimentation bidirectionnelle peut être fournie par le secteur, un générateur ou une batterie.



### 2 - Conditions de fonctionnement

ELEMENTS	SPECIFICATIONS
Tension de fonctionnement	230V Courant alternatif (176-265V)
Température ambiante	-40 à +70°C
Altitude	$\leq 5000$ m
Classe de pollution	3
Courbe de température	$\leq 22,5^\circ$

### 3 - Structure

Le commutateur de transfert automatique comprend une bobine magnétique et un bornier électrique et mécanique. La structure principale se compose d'un contact dynamique et de deux contacts statiques. Le contact dynamique est de type « V » afin de garantir l'absence de court-circuit pour l'alimentation bidirectionnelle.

« N » et « T » sont équivalents à une structure fonctionnant comme une bobine double, et comme une bobine simple pour « M ».

La bobine n'est mise sous tension que lors du transfert ce qui augmente la durée de vie du commutateur. L'alimentation électrique de la bobine vient du secteur et de l'alimentation de secours. Il est inutile d'ajouter d'autres sources d'alimentation.

## 7 - En façade

- Arrêt d'urgence
- Gestion par commutateur programmable : essai / manuel / arrêt / automatique
- Visualisation :
  - - Raccordement au réseau
  - - Sortie principale
  - - Position de l'inverseur de source
  - - Arrêt du groupe électrogène

## 8 - ESSAIS - INFORMATION

Les groupes électrogènes et les auxiliaires sont testés en usine en FRANCE.

Fourniture d'un procès verbal d'essai pour l'ensemble du système.

## 9 - ESSAIS REALISES

Suivant la fiche de contrôle/d'essai de GELEC.